

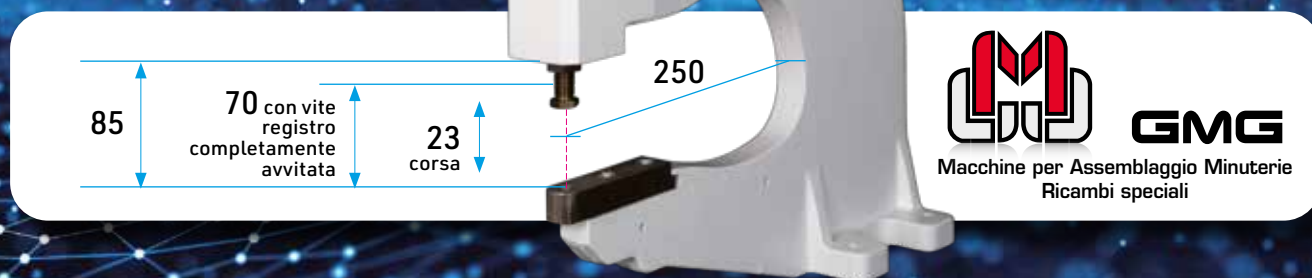
GMG

Macchine per Assemblaggio Minuterie
Ricambi speciali

TORCHIO PER PELLETERIA MODELLO JET250



TORCHIO PER PELLETERIA MODELLO JET 250



Caratteristiche d'uso

Torchio a leva frontale, adatto per l'applicazione manuale tramite punzoni intercambiabili di occhielli, rivetti, borchie ed altri articoli di minuteria metallica. La sua struttura lo rende particolarmente adatto al settore della pelletteria: il braccio affusolato (larghezza 25mm) e la profondità di lavoro (250 mm) consentono il facile inserimento all'interno di scarpe e borse rendendo possibile l'applicazione di minuteria metallica anche in punti finora difficilmente raggiungibili.

Caratteristiche tecniche

Il corpetto è in ghisa. • Il perno centrale Ø 20mm esercita una corsa di 23 mm mediante eccentrico in acciaio temperato ed è già predisposto all'aspirazione. • La ribaditura è modificabile tramite vite di registro. • La piastrina porta ricambi inferiore è dotata di 2 viti che consentono in ogni momento di regolare il centraggio tra i due punzoni. • Lo sforzo al braccio è minimo ed il ritorno della leva è a molla. • Dotata di fermo meccanico del punto morto inferiore che consente di ottenere, una volta regolata la corretta distanza tra punzone superiore ed inferiore, la stessa altezza di ribaditura. • Previsto di n. 4 fori per fissaggio a banco. • Fornibile nel colore RAL 7035.

Optionals

Kit aspirazione esterno
Puntatore LED croce/punto/linea nei colori rosso o verde

DATI TECNICI

Altezza totale con manico	550 mm
Larghezza alla base	115 mm
Profondità totale	425 mm
Profondità di lavoro	250 mm
Spazio tra perno porta ricambio superiore e base inferiore	70 mm
Spinta massima	900 kg
Peso	21,50 kg

Proper use

Manual press with frontal handle. It is appropriate for the correct application of eyelets, rivets, and other fasteners through interchangeable dies. Its shape is particularly studied for the leather industry: the tapered arm (width of 25mm) and the working depth (250 mm), allows a very easy insertion of shoes and bags. It also allows the application in difficult areas (bottom part of bags, front part of shoes, etc...)

Technical characteristics

Cast-iron body. • Central pivot (Ø 20 mm) exerts a stroke of 23mm by tempered eccentric in steel. • It is arranged for suction intake. • Riveting height can be adjusted by regulation of the upper screw. • Minimum arm stress and spring return lever. • Provided with mechanical stoppage, which allows to obtain the same riveting height once correct distance between upper and lower die is fixed. • Provided with 4 holes, can be secured on a work bench. • Colour: RAL 7035.

Optionals

Kit for vacuum system
LED pointing system, suitable diaphragms cross/ point/ line, colours red or green.

TECHNICAL DATA

Total height, handle included	550 mm
Base's width	115 mm
Total depth	425 mm
Working depth	250 mm
Gap between upper item holding pin and lower plate	70 mm
Maximum thrust	900 kg
Weight	21,50 kg

GMG S.N.C. di Gallinaro Lorenzo & C.

Via Bolzani, 114/A5 - 35020 Maserà di Padova (PD) - Tel. e Fax 049 8862906
gmg.macchine@gmail.com • www.gmgmacchine.com