



GMG

Macchine per Assemblaggio Minuterie
Ricambi speciali

TORCHIO
PER PELLETERIA

MODELLO

JET 250
FOOT



TORCHIO PER PELLETERIA MODELLO JET250 FOOT



GMG

Macchine per Assemblaggio Minuterie
Ricambi speciali

250

26
corsa

70 con vite
registro
completamente
avvitata

85

Caratteristiche d'uso

Torchio a pedale, adatto per l'applicazione manuale tramite punzoni intercambiabili di occhielli, rivetti, borchie ed altri articoli di minuteria metallica. La sua struttura lo rende particolarmente adatto al settore della pelletteria: il braccio affusolato (larghezza 25mm) e la profondità di lavoro (250 mm) consentono il facile inserimento all'interno di scarpe e borse rendendo possibile l'applicazione di minuteria metallica anche in punti finora difficilmente raggiungibili.

Caratteristiche tecniche

Il corpetto è in ghisa. • Il perno centrale Ø 20mm esercita una corsa di 26 mm mediante leveraggio a ginocchia opportunamente temperato ed è già predisposto all'aspirazione. • La ribaditura è modificabile tramite vite di registro. • La piastrina porta ricambi inferiore è dotata di 2 viti che consentono in ogni momento di regolare il centraggio tra i due punzoni. • Lo sforzo al piede è minimo ed il ritorno del pedale è a molla. • Dotata di fermo meccanico del punto morto inferiore che consente di ottenere, una volta regolata la corretta distanza tra punzone superiore ed inferiore, la stessa altezza di ribaditura. • Il sostegno è interamente costruito in lamiera pressa piegata con vernice a polvere epossidica ed è dotato di 1 piedino regolabile. • Fornibile nel colore RAL 7035.

Optionals

Kit aspirazione esterno
Puntatore LED croce/punto/linea nei colori rosso o verde.

DATI TECNICI

Altezza totale	1550 mm
Larghezza alla base	420 mm
Profondità totale	680 mm
Profondità di lavoro	250 mm
Spazio tra perno porta ricambio superiore e base inferiore	70 mm
Spinta max	700 kg
Peso	65,6 kg

Proper use

Foot press. It is appropriate for the correct application of eyelets, rivets, and other fasteners through interchangeable punches.

Its shape is particularly studied for the leather industry: the tapered arm (width of 25mm) and the working depth (250 mm), allows the a very easy insertion shoes and bags. It also allows the application in difficult areas (bottom part of bags, front part of shoes, etc...).

Technical characteristics

Cast-iron body. • Central pivot (Ø 20 mm) exerts a stroke of 26mm by a tempered toggle-leverage. • Arranged for suction intake. • Riveting height can be adjusted by regulation of the upper screw. • Lower plate in which you insert the lower die, can be regulated by 2 screws, in order to regulate the centering between upper and lower tool. • Minimum foot stress and spring return lever. • Provided with mechanical stoppage, which allows to obtain the same riveting height once correct distance between upper and lower die is fixed. • Table is completely made of pressure bent sheet metal, epoxy dust paint, with one adjustable feet. • Colour: RAL 7035.

Optionals

Kit for vacuum system
LED pointing system, suitable diaphragms cross/point/line, colours red or green.

TECHNICAL DATA

Total height	1550 mm
Base's width	420 mm
Total depth	680 mm
Working depth	250 mm
Gap between upper item holding pin and lower basement	70 mm
Maximum thrust	700 kg
Weight	65,6 kg

GMG S.N.C. di Gallinaro Lorenzo & C.

Via Bolzani, 114/A5 - 35020 Maserà di Padova (PD) - Tel. e Fax 049 8862906
gmg.machines@gmail.com • www.gmgmacchine.com