



**GMG**

Macchine per Assemblaggio Minuterie - Ricambi speciali

# NEW GEP

TORCHIO PNEUMATICO PER "MINUTERIA PESANTE"  
MOD NEW GEP





# NEW GEP



MADE IN ITALY



## TORCHIO PNEUMATICO PER "MINUTERIA PESANTE" MOD NEW GEP

### CARATTERISTICHE D'USO:

Torchio pneumatico adatto per l'applicazione manuale tramite punzoni intercambiabili di occhielli, rivetti, bottoni, placche in zama ed altri tipi di minuterie aventi dimensioni e resistenza superiore allo standard.

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Il corpo macchina si presenta robusto e compatto, interamente costruito con acciaio al carbonio è in grado di sostenere pressioni notevoli (spinta max 900/1000 Kg); la spinta viene esercitata da un cilindro Ø 63 e rapportata tramite leveraggio a ginocchiera; possibilità di fissaggio della macchina su qualsiasi piano d'appoggio adeguato (banco di lavoro - in linea ecc.); regolazione della "battuta" tramite "vite di registro" posta nel braccio inferiore; braccio inferiore modificabile in base all'esigenza; possibilità di aggiungere caricatore automatico per occhielli/rivetti; personalizzabile; la macchina seguendo le normative vigenti per l'antifortunistica, oltre ad essere totalmente carenata viene dotata di sistema "scansamano"; fornibile con tavolo alto o basso. Il sostegno interamente costruito in lamiera presso-piegata, vernice a polvere epossidica è dotato di 4 piedini ammortizzatori in gomma di cui uno regolabile.

### OPTIONALS:

Proiettore ottico led punto o croce rossa  
Sistema aspirante (vuoto Venturi) per trattenuta rivetto/borchia nella parte superiore.

### DATI TECNICI:

Altezza:	mm 1480/1660
Larghezza:	mm 550
Profondità:	mm 660
Profondità di lavoro:	mm 180
Spinta max (a 6 bar):	Kg 950
Peso:	Kg 60
Assorbimento indicativo:	Lt 150 (a 100 colpi al minuto)
Altezza da terra al piano di lavoro:	m 900/1050
Pressione di esercizio:	bar 4 - 6



## PNEUMATIC RIVETING MACHINE FOR "HEAVY-DUTY ITEMS" MOD NEW GEP

### FIELD OF APPLICATION:

Pneumatic machine equipped with interchangeable punches for the manual application of eyelets, rivets, buttons, zamak plates and other items whose dimensions and resistance are higher than standard.

### TECHNICAL CHARACTERISTICS:

The machine has a sturdy and compact 100% carbon steel body able to withstand a considerable pressure (900/1000-kg max. thrust). Pressure is exerted by a 63-mm Ø cylinder and toggle system. The machine can be secured on any suitable support such as workbench, in-line installation, etc. Space adjustment through the adjusting screw placed on the lower arm. Lower arm can be adjusted according to work requirements. An eyelet/rivet automatic feeder can be added. Customizable. In compliance with the accident prevention regulations in force the machine is supplied with full fairing and provided with shun-space. Available with low or high table. Support completely made of pressure bent sheet metal, epoxy powder coated. Provided with four rubber shock absorbing feet, one of them is adjustable.

### OPTIONALS:

LED optical projector (red dot or cross).  
Venturi-vacuum suction system to retain rivet/nail on the upper part.

### TECHNICAL DATA

Height:	1480/1660 mm
Width:	550 mm
Depth:	660 mm
Work depth:	180 mm
Max thrust (at 6 bar):	950 kg
Weight:	60 kg
Approx. absorption:	150 l (at 100 strokes/minute)
Height from ground to work level:	900/1050 mm
Working pressure:	4 - 6 bar



## RIVETEUSE/ŒILLETTEUSE PNEUMATIQUE MOD NEW GEP

### CARACTÉRISTIQUES D'UTILISATION:

Machine pneumatique aux poinçons interchangeable adaptée à la pose manuelle des œillets, rivets, boutons, plaques en zamak et autres articles de taille et de résistance supérieure à la norme habituelle.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Le corps de la machine est robuste et compact, fabriqué en acier au carbone il est en mesure de résister à des pressions considérables (poussée max 900V1000 kg). La poussée est exercée par un cylindre Ø 63 et rapportée par l'intermédiaire d'un levier opéré par le genou. La machine peut être fixée à tout plan d'appui approprié (établi - en ligne, etc.). Réglage de la «butée» au moyen d'une «vis de réglage» située dans le bras inférieur. Bras inférieur modifiable en fonction des exigences. Possibilité d'ajouter un chargeur automatique pour œillets/rivets. Adaptable. La machine est conforme à toutes les normes de sécurité en vigueur et, en plus de son carter complet, elle est équipée d'un système de protection des mains. Disponible avec table haute ou basse. Le support est entièrement fabriqué en tôle pliée emboutie. Il est revêtu de peinture époxy en poudre et il est doté de 4 pieds amortisseurs en caoutchouc, dont un réglable.

### ACCESSOIRES OPTIONNEL:

Projecteur optique laser (point ou croix rouge).  
Système aspirant à vide Venturi pour retenir le rivet/caboche dans la partie supérieure.

### DONNÉES TECHNIQUES

Hauteur:	1480/1660 mm
Largueur:	550 mm
Profondeur:	660 mm
Profondeur de travail:	180 mm
Poussée max (à 6 bar):	950 kg
Poids:	60 kg
Absorption indicative:	150 l (à 100 coups par minute)
Hauteur du plan de travail au-dessus du sol:	900/1050 mm
Pression de service:	4 - 6 bar

GMG S.N.C. di Gallinaro Lorenzo & C.

Via Bolzani, 114/A5 - 35020 Maserà di Padova (PD) - Tel. e Fax 049 8862906  
gmg.macchine@gmail.com • www.gmgmacchine.com